

近年來各種製鋼爐，誘導熔解爐，電氣加熱爐，電氣熔解爐等所用之水冷電纜，為數甚多，本公司以服務之熱忱，積過去製造水冷電纜豐富的經驗與實績，並引進國外技術，研究製造更具優良特性之產品，貢獻給工業界。

一般而言，斷面積 400mm^2 以下之較小型水冷電纜，以電線型製成者特性較優適合用於 3000V 以下直流或交流（ 10KHZ 以下）之誘導熔解爐，電阻加熱爐，電解加工機及誘導加熱等裝置。斷面積 800mm^2 以上之大型水冷電纜，以橡膠心型製成者特性較佳，適合用於電壓 1000V 以下之大型煉鋼爐。

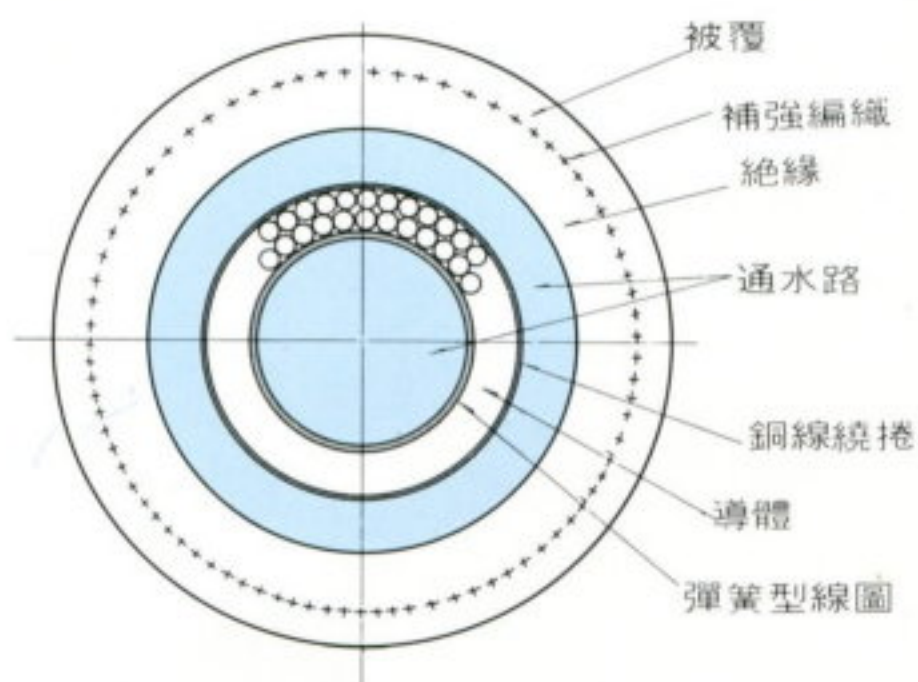
本公司生產之水冷電纜，均以客戶要求條件為主，作詳細設計製造。茲將較常用水冷電纜之型式、構造、外部尺寸及特性等列表於後，以供參考。

電線型水冷電纜

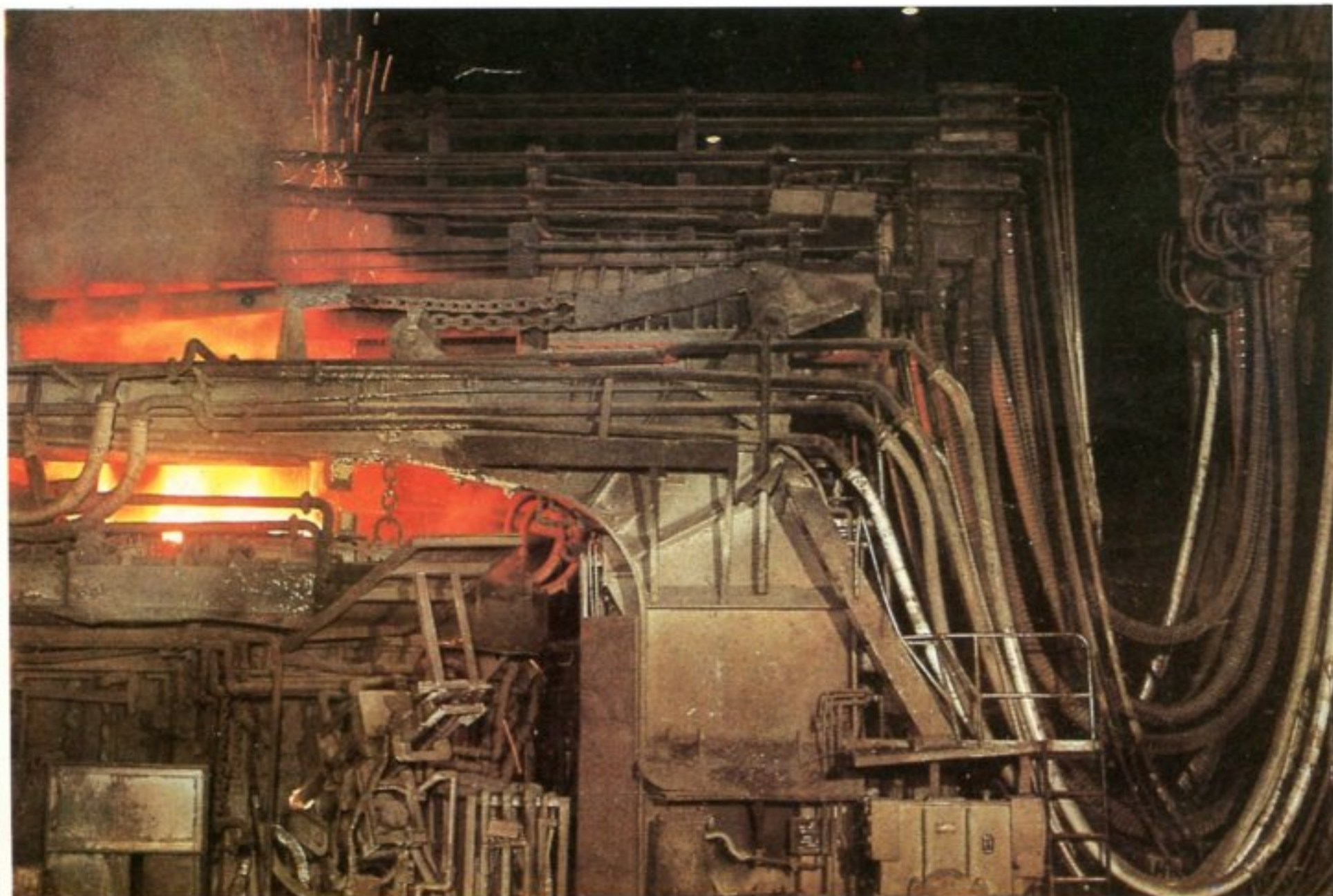
構造

1. 導體—以高導電率，富柔軟性之軟銅絞線（或鍍錫軟銅絞線）絞於硬銅（或磷青銅）彈簧型線圈之外圍，外層以銅線捲繞而成。
2. 端子—使用高導電率，富機械強度之鍛造銅，經精密加工製成，使其接觸面電阻小，電流密度高。
3. 橡膠管—以烏波淋橡膠為主要原料，經研究調配其他原料製成富可撓性，耐磨耗性、耐水性之橡膠管，但如導體面積小時可直接被覆於導體上。

電線型斷面圖



電線型水冷電纜外觀



水冷電纜使用狀況