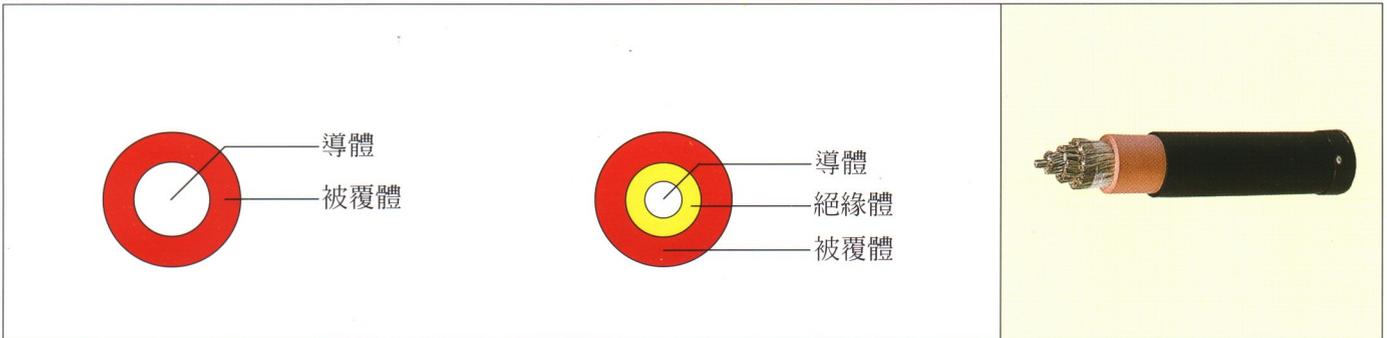


電焊線

使用在電弧熔接機二次側之熔接用線、可分為導線用1、2種電焊線(WCT,WNCT)及保持器用1、2種電焊線(WRCT,WRNCT)。



WCT：天然橡膠被覆
WNCT：烏坡林被覆

WRCT：天然橡膠絕緣被覆
WRNCT：天然橡膠絕緣烏坡林被覆

導線用 (WCT,WNCT)

CNS 8935 C2108, JIS C3404

標 稱 截 面 積 (mm ²)	導 體		被 厚 覆 度 (mm)	完 外 成 徑 (約) (mm)	最大導體電阻 (20°C) (Ω/km)		參 考 概 算 重 量 (kg/km)		標 長 準 度 (M)
	構 成 (NO./mm)	外 徑 (約) (mm)			鍍 錫	不 鍍 錫	WCT	WNCT	
14	88/0.45	4.9	2.3	9.5	1.32	1.39	200	215	200
22	7/20/0.45	7.0	2.3	12.0	0.844	0.892	315	330	200
38	7/34/0.45	9.1	2.6	14.5	0.496	0.525	500	520	200
60	19/20/0.45	11.6	2.8	17.5	0.311	0.329	755	790	200
100	19/34/0.45	15.2	3.2	22	0.183	0.193	1230	1270	200
150	27/34/0.45	18.7	3.5	26	0.129	0.136	1710	1770	200
200	37/34/0.45	21.2	3.8	29	0.0939	0.0993	2300	2370	200

保持器用 (WRCT,WRNCT)

標 稱 截 面 積 (mm ²)	導 體		絕 厚 緣 度 (mm)	被 厚 覆 度 (mm)	完 外 成 徑 (約) (mm)	最大導體電阻 (20°C) (Ω/km)	參 考 概 算 重 量 (kg/km)		標 長 準 度 (M)
	構 成 (NO./mm)	外 徑 (約) (mm)					無 鍍 錫	WRCT	
14	19/37/0.16	5.6	0.8	1.6	10.5	1.35	225	235	200
22	7/7/22/0.16	6.6	0.8	1.6	12.0	0.896	320	325	200
38	7/7/38/0.16	8.7	0.8	1.8	14.5	0.519	505	520	200
60	7/7/60/0.16	10.9	0.8	2.0	17.0	0.328	760	780	200
100	12/7/60/0.16	14.3	1.0	2.4	22	0.193	1230	1270	200



華榮電線電纜股份有限公司

地址：高雄市中正四路170號

電話：886-7-2814161

傳真：886-7-2159918

網址：<http://www.hegroup.com.tw>